

会社概要

社名 有限会社 東北メカニクス

設立 1979年2月

代表取締役 秋葉 義一

事業内容 省力機械の設計・製作・販売

従業員数 7名

取引金融機関 山形銀行 南営業部
みずほ銀行 山形支店

URL <https://t-mecha.co.jp>



■ 本社 山形工場

〒990-2363
山形県山形市大字長谷堂谷地前286-2

TEL 023-688-8443

FAX 023-688-8027

MAIL info@t-mecha.co.jp



創造独創

Creativity & Originality

TME

有限会社 東北メカニクス

ご挨拶

私共は創業より30数年に渡り、各産業界の皆様と共に歩み、そしてご指導を賜ってまいりました。
産業界グローバル化、分業化、生産拠点の移設が進む中におきまして、未来への開発研究と、革新的生産システムに向けて、豊かな想像力と新たな独創的思考を踏まえ、皆様方のご繁栄に寄付出来ます事を願い、社員一同努力致してまいります。

代表取締役社長 秋葉 義一

経営方針



創造性
&
独創性



信頼性
&
耐久性



柔軟性
&
機動性

創造性と独創性をもって
物づくりに挑戦する

信頼性と耐久性を製品開発に
おいて重要視しつづける

柔軟性と機動性を製品開発や
サービス体制に資質を求める

CONCEPT

ものづくりの現場は千差万別。一つとして同じ環境はありません。それら多種多様な条件に対応する柔軟性も優れた製品としての資質に他なりません。また、部品や材料の運搬、供給といった生産ラインでの物流において、速度、精度、安定度など優れた機動性が求められます。

柔軟性と機動性。これらは製品やシステムの在り方だけでなく、私たち東北メカニクスの製品開発（発想の柔軟性）やサービス体制にも相通じるものなのです。

製品に備わった性能や機能を内的な資質というならば、開発コンセプトやサポート、メンテナンスは優れた製品の外的な資質であると考えます。

私たちは製品に対してこれら2つの資質を求めるだけです。



内的な資質
製品に備わった
性能・機能



外的な資質
開発コンセプト
サポート
メンテナンス

事業内容

- エネルギー・環境問題研究開発事業
- 各産業分野の省力機械、自動加工機システム、自動組立機、自動検査装置、食品機械の設計・製作・販売
- 各産業用FAライン、ロボットシステム
- 自動化治具、各種クランパーエニット、治具のシステムプラン
- 新商品＆量産技術開発
- 各種メーカー工作機械販売およびメンテナンスサービス
- 自動省力機器構想・設計
- 省力機器開発コンサルタント
- 量産加工・組立

沿革

昭和56年2月	商標 有限会社東北メカニクスと称し、山形県山形市に設立 自動省力機FA装置の設計・製作及びファナック株式会社とNCサービス業務山形県全域受託契約成功
昭和60年3月	ファナック株式会社とNCサービス業務拡大（東北全域） それに伴いNCサービス拠点として仙台支社を開設
昭和61年6月	自動スイングクランパーエニットの開発・販売 ビレ止めサポート等フロッピーディスク加工技術開発
平成3年4月	山形市大字長谷堂に新社屋完成、営業部と製造部を集約
平成3年5月	精密部品旋盤加工用オートローダーシステムの開発・販売
平成5年6月	コレットチャック式両面加工用貫通型治具の開発・販売
平成6年11月	新素材への微細ドリル穴あけ加工技術の開発
平成7年1月	部品搬送用高速リニア走行ロボットM/Hシステムの開発・販売
平成8年11月	ラウンドストッカーアームの開発・販売
平成9年6月	山形県中小企業創造技術研究開発事業所に認定 微細穴アッパー加工機の開発
平成11年6月	サーモスタッフ用高精度動作温度試験機サーモニクスSP-2000の開発（山形県開発事業部）
平成12年7月	牛乳パックのオゾンガスによるドライ殺菌装置の開発
平成18年9月	各メーカーのマシニングセンタ・ロボットをメインとする連結無人化ラインシステム組立工場を増設
平成26年10月	筒状穴内検査装置ISM-10の開発

生産設備

設備名	製造元と型番	台数
微細穴アッパー加工	東北メカニクス製	1台
マシニングセンター	三菱重工製 M-V4C（立形）	1台
	豊和工業製 MSN-500（立形）	1台
	豊和工業製 MJN-P400（横形）	1台
	森精機製 MV-45B（立形）	1台
フライス盤 立形	新潟鉄工所製 2UMC	1台
NCフライス盤	牧野フライス製 MHNC-40	1台
治具フライス盤	豊和工業製 MIC-2R	1台
平面研削盤	岡本工作機械製 PSG-84EN	1台
旋盤	ワシノ機械製 6尺	1台
組付検査用精密定盤	1500×2000	1台
2次元、3次元CADシステム	オートデスク社	各2台
粗さ測定器	東京精密製 SURFCOM480A	1台
三次元測定機	東京精密製 DURAMAX	1台

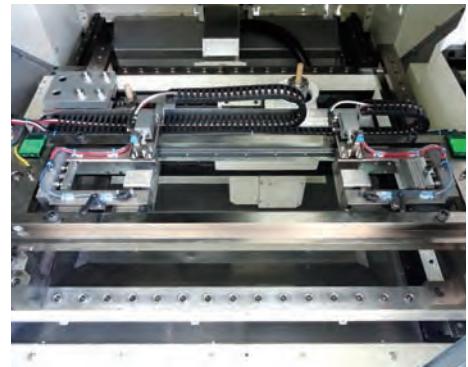
製品紹介

加工治具

長年の経験と実績により、高い信頼性と生産性を持った構造をし、様々なサイズはもちろんのこと平置き型、付加軸対応型等幅広い形態の治具のご提案をいたします。



ワーク8個取り平置き型治具



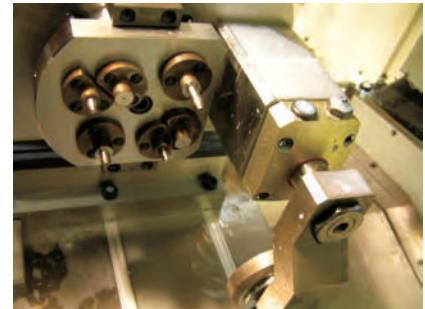
航空機部品特殊カーボン加工治具



付加2軸の立型マシニングセンタ用治具



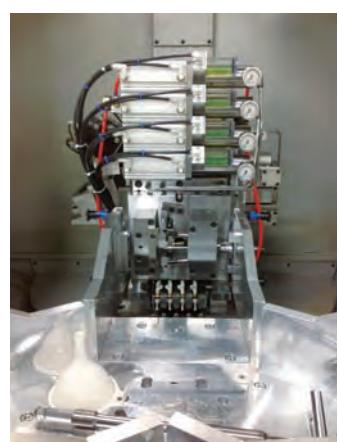
付加1軸の立型マシニングセンタ用
ゆりかご治具



カービックカップリング方式による
治具交換



カービックカップリング方式による
治具交換



交換式横型マシニングセンタ
用治具



油空圧変換装置
空圧を油圧に変換



QRコードによる、加工管理
システム
(品種と治具の一致確認)



作業者による治具交換用台車
を用いた治具交換

製品紹介

自動機関連

多様なワークへ柔軟に対応し、
小型のワークへの対応や高速かつ高精度の装置のご提案をいたします。



高速かつ高精度の
インデックス治具テーブル



自動車部品の自動温度動作試験装置



ロボットを組み込んだ
自動組み立て装置の1例



ショットブラスト連結型
自動バリ取り装置



ショットブラスト連結型
自動バリ取り装置



ロボットを組み込んだ加工、洗浄、測定、
箱詰めまで一貫した大規模な自動ライン



自動ねじ締装置



大型のトランスファーマシンの1例

製品紹介

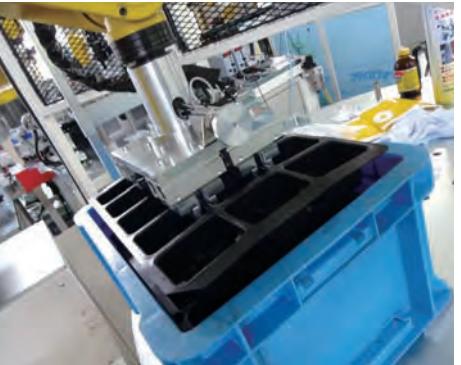
ロボットシステム



様々なタイプ、メーカーのロボットを用いたロボットシステムをご提案できます。
また、ハンドチェンジやビジョン、実務ロボット等の昨今のニーズにも対応が可能です。



ロボット2台連携によるマシニングセンタ
4台自動加工ライン



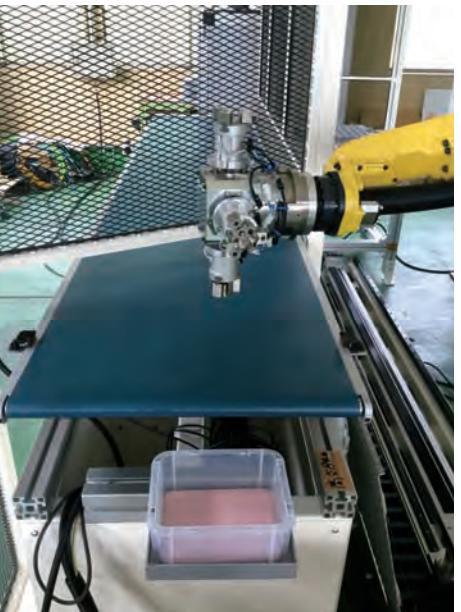
プラコンテナへの箱詰めロボット



各ロボットメーカーに対応可能です。
まずはご相談ください。



スカラロボットによるドリルでの
自動穴あけ加工



ダブル、トリプル等、仕様に合わせた
複数のロボットハンド



自社製ロボット走行レール

製品紹介

自社開発機



お客様が設備投資による省力化、自動化、生産プランをお考えの際に、斬新かつ最適な弊社独自の
独創的な提案を様々な形で提供します。現状の問題点や課題を、お気軽にご相談ください。



自社開発
筒状穴内検査装置



マシンング
ワーク払い出しセンタ主軸
センタースルーリー利用
ワーク払い出しハンド。主軸取付



マシンングセンタ主軸取付
センタースルーハンド。アームからエア供給式。
外部からエアが入りません。アームがない場合。



エア式ロボットハンドチェンジャー。
外部にエアホースが
一切出ておりません。



マシニングセンタ側面扉より行う
自動治具交換システム



ワークストッカの1例。
ワークカセットのラウンド型。
長さ約3.5M



ワークストッカの1例。
チェーン駆動のプラBOX
ラウンド方式



手動式ロボットハンドチェン
ジャー。ボルト1本にて固定、
カービックカップリング方式



ワークストッカの1例。
コンパクトなユニット型で
様々な仕様に柔軟に対応可能



オゾンガスによる
牛乳パック殺菌装置

省力機器の設計・製造・販売、環境事業のことなら東北メカニクスへ。
各種製品(加工治具・自動機関連・ロボットシステム・自社開発機)についてやお見積りなど
お気軽にお問い合わせください。